

Wilo-Star RS.

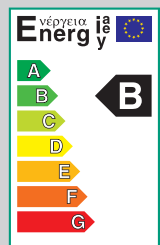
Циркуляционные насосы с резьбовым подсоединением.



Wilo-Star-RS

Wilo-Star RSG

Wilo-Star-RSD



Применение

Системы отопления всех типов
Охлаждающие и промышленные циркуляционные системы
Установки кондиционирования

Пример обозначения

Wilo-Star-RS 25/6
RS резьбовое подсоединение
25/ условный проход
6 напор [м] при Q = 0

Особенности

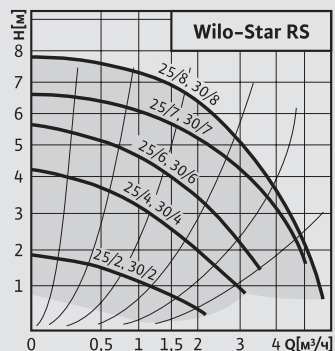
- Исполнение ...-RG с корпусом из бронзы
- Исполнение ...-RSL с патрубком для подключения воздухоотводчика
- Исполнение ...-RSD — сдвоенный насос

Преимущества

- Насосы с мокрым ротором с 3 ступенями частоты вращения
- Монтаж с горизонтальным расположением вала
- Клеммная коробка на 12-3-6-9 часов
- Простой и надежный монтаж благодаря шлицам под ключ на корпусе насоса
- Простой электромонтаж благодаря съемному кабельному вводу клеммной коробки с возможностью двухстороннего подключения
- Быстрое подключение с помощью пружинных клемм
- Мотор устойчивый к токам блокировки

Технические данные

- Макс. напор 8 м
- Макс. расход 5,5 м³/ч
- Рабочее давление (стандартное исполнение) P_{max} = 10 бар
- Температура перекачиваемой жидкости от -10 °C до +110 °C
- Резьбовое соединение Rp 1½, Rp 1, Rp 1¼
- Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц
- Класс защиты IP44



НАДЕЖНОСТЬ	
	Современные конструкционные материалы: рабочее колесо насоса изготовлено из композитного материала, вал — из нержавеющей стали.
	Широкий диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C.
	Мотор насоса устойчив к токам блокировки.
	Сдвоенный насос Star-RSD создает более высокий уровень надежности за счет наличия резервного насоса, который может быть включен в работу в любое время.
	Насос Star-RSG — корпус насоса имеет катафорезное покрытие для предотвращения коррозии при конденсации влаги.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ	
	Три ступени управления позволяют в зависимости от режима работы выбирать необходимую частоту вращения, экономя таким образом электроэнергию.
	В новой гидравлической части и моторе снижены потери на трение и электропотери, что приводит к значительной экономии электроэнергии.

УДОБНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ	
	Винт для первичного удаления воздуха из насоса после заполнения системы жидкостью.
	Управление работой насоса происходит с помощью переключателя частоты вращения.
	Конструкция с мокрым ротором обеспечивает бесшумную работу насоса.

ПРОСТОЙ МОНТАЖ	
	Легкий и удобный монтаж обеспечивается шлицами на патрубках насоса.
	Наличие двухстороннего подключения позволяет производить электромонтаж с наиболее удобной стороны.
	Возможность поворота мотора на 90° или 180° позволяет устанавливать насос в трубопроводах в разных положениях.
	Накидные гайки позволяют быстро монтировать насос к трубопроводной арматуре, экономя монтажное пространство и время.

Выбор циркуляционного насоса в зависимости от мощности котла *

Модель	Тепловая мощность (ΔT=20 °C) [кВт]	Отапливаемая площадь [м²]	Установочная длина [мм]	Подсоединение	Потребляемая мощность мотора P ₁ [Вт]	Оптимальная подача [м³/ч]	Оптимальный напор [м]	Особенности конструкции	Замена продукции Grundfos Заменяемый насос
RS 25/2 (30/2)	28	200	180	R 1" (R 1¼")	< 49	1,2	1,0	в комплекте с накидными гайками	UPS 25(32)-20
RS 25/4 (30/4)	46	350			< 68	2,0	2,0		UPS 25(32)-40
RS 25/6 (30/6)	70	520			< 99	2,5	2,9		UPS 25(32)-60
RS 25/7 (30/7)	96	700			< 144	3,7	3,7		UPS 25(32)-70
RSG 25/8 (30/8)	140	1100			< 176	4,0	3,6		UPS 25(32)-80

Δt = 20 °C — для стандартных высокотемпературных отопительных систем, 90 °C в подающем трубопроводе и 70 °C в обратном.

* В таблице приведены примерные значения. Для точного подбора насоса необходим расчет гидравлического сопротивления сети.